

# خاوران ماشین

نماینده انحصاری 2YMT در ایران



تولید و فروش انواع ماشین آلات صنعتی پرس برک، گیوتین، جوش و برش لیزر، نورد و ...



# KHAVARAN MACHINE

MANUFACTURING CHANGES THE FUTURE



PRESS BRAKE



SHEAR



LASER

Production and sale of all kinds of industrial machinery  
press break, guillotine, laser cutting, welding, rolling & ...



MANUFACTURING CHANGES THE FUTURE



Maanshan Middle Asia Machine Tools  
Manufacture Co., Ltd

Execute & Print bayegroup.ir



Contact us



Instagram

دفتر فروش تهران: خیابان کارگر جنوبی، بالاتراز میدان قزوین، پلاک ۷۰۹ و ۷۱۱ ☎ ۰۲۱ ۵۵۴۸ ۴۲۵۱ 📞 ۰۲۱ ۴۱۹۵ ۲۳۸ ۹۱۲  
دفتر فروش پاکدشت: بلوار امام رضا، نرسیده به میدان پارچین، پلاک ۲۰۹ ☎ ۰۲۱ ۳۶۳۵ ۲۶۶۴ 📞 ۰۹۱۹ ۴۸ ۴۴ ۸۶۰  
🌐 www.khavarangroup.com ✉ info@khavarangroup.com 📷 khavaranmashin



۰۱	درباره خاوران ماشین	<b>About ZYMT</b>	
۰۲	درباره ZYMT	<b>About KH-M</b>	
۰۳	پرس برک CNC اتومات الکترو هیبرید	<b>ZYB series</b>	<b>SVP</b>
۰۵	پرس برک اتومات CNC دوتایی الکترو هیبرید	<b>ZYB series</b>	<b>ESVP</b>
۰۹	پرس برک CNC هیدرو الکتریک	<b>ZYC series</b>	
۱۳	پرس برک هیدرولیک با میله چرخشی NC	<b>WC67K series</b>	<b>E300P</b>
۱۵	پرس برک هیدرولیک با میله چرخشی NC	<b>WC67K series</b>	<b>E21</b>
۱۷	گیوتین هیدرولیک CNC	<b>ZYS (RAS) series</b>	
۱۹	گیوتین هیدرولیک CNC	<b>QC11Y/K series</b>	
۲۱	سیستم CNC	<b>CNC System</b>	
۲۳	گیوتین هیدرولیک با پرتو چرخشی	<b>QC12Y series</b>	<b>E21S</b>
۲۵	گیوتین هیدرولیک CNC پرتو چرخشی	<b>QC12Y series</b>	
۲۷	گیوتین لیزری فیبری	<b>ZYD series</b>	
۲۹	تعویض میز گیتین لیزر فیبری	<b>ZYP series</b>	
۳۱	گیوتین تیوبی با لیزر فیبری	<b>ZYPR series</b>	
۳۳	گیوتین تیوبی با لیزر فیبری	<b>ZYR series</b>	
۳۵	دستگاه جوش لیزر فایبر	<b>ZYH series</b>	

# Unique machinery for your success

ماشین آلات بی نظیر برای موفقیت شما



Maanshan Middle Asia MachineTools Manufacture Co., Ltd

## Manufacture's Certificate

We, Maanshan Middle Asia Machine Tools Manufacture Co., Ltd., Pingqiao Development Zone, Bowang Dangtu Ma'anshan Anhui, China, confirm that

**Mr. Mahdi Hasani**  
**Khavaran Machine Trading**

No. 709, South Kargar st., Ghazvin Sqr., Tehran, Iran  
the contact No. is: 00989122384195, 00982155484251-55373770

has been appointed as our official dealer in Iran for the Hydraulic Press Brake and Hydraulic Shearing Machine and related machines, which bear the **ZYMT** brand name, also we will give the best support of the machines for the exhibition in Iran. This appointment has been done on 01<sup>st</sup> Jan. 2011 and shall remain in force until 31<sup>st</sup> Dec., 2025.

We have very confidence in the ability of Khavaran Machine Trading to supply our high quality products and to give a high level of technical service and after-sales support.

CEO: Xu Qibao  
For and on behalf of



Add: Pingqiao Industrial Zone, Bowang Dangtu, Maanshan Anhui 243131  
Tel 86-555-6760568 Fax 86-555-6766678  
Email: angelina@zymt.cn Website: www.zymt.cn

### درباره ZYMT

شرکتی بین المللی با تکنولوژی پیشرفته که در جهت ارائه تجهیزات هوشمند ورقکاری برای کاربران جهانی اختصاص یافته است. این شرکت همیشه بر ساخت تجهیزات هوشمند ورقکاری تمرکز کرده و در این راستا دارای یک تیم حرفه‌ای و مستقل R & D می‌باشد. پیروی از ایده توسعه محصول با کارایی بالا، ذخیره انرژی، حفاظت و سازگاری با محیط، آن را به یکی از تولیدکنندگان شاخص تجهیزات هوشمند ورقکاری در چین تبدیل کرده است. ماشین‌آلات تولیدی ZYMT درصد بالایی از سهم بازار جهانی را دارند. بنابر آمار انجمن صنعتی ابزارآلات ماشینی چین در سال ۲۰۱۹، شرکت ZYMT از نظر تولید پرس برک‌های الکترو هیدرولیک CNC (سری ZYB) با تناژ بالا، جزو سه کشور اصلی این صنعت در جهان قرار دارد.

**2001**

Founded in 2001

**150+**

Area covered

**450+**

Front line production staff

**120+**

Domestic and foreign offices

**5000+**

Cooperation partner

**100+**

Exported to many countries and regions

### درباره خاوران ماشین

- خاوران ماشین نماینده انحصاری شرکت ZYMT در ایران  
- خاوران ماشین عرضه کننده ماشین آلات ابزار صنعتی در ایران  
- خاوران ماشین ارائه دهنده راه حل های تولید قطعات صنعتی در ایران

در جهان امروز آدمی همواره به سمت دستیابی به فن آوری روز و برتر دنیا، در جهت آسایش و رفاه بیشتر گام برداشته است، صنعت ساخت ماشین آلات صنعتی نیز از این امر مستثنی نبوده است. خاوران ماشین از سال ۱۳۸۸ با بهره‌گیری از تجارب و دانش بالای مدیران خود و استفاده از امکانات و تکنولوژی این شرکت در بخش های مختلفی اعم از تولید، بازرگانی، فروش و خدمات فعالیت می‌نماید. این مجموعه با توجه به سابقه درخشان و توانایی خود در ارتباطات گسترده و نزدیک با شرکت های بزرگ و معتبر بین المللی به منظور دسترسی صنایع تولیدی داخل کشور، اقدام به تهیه و ساخت ماشین آلات صنعتی استاندارد و با کیفیت نموده و همچنین نمایندگی انحصاری شرکت ZYMT چین در ایران و خاورمیانه را دارد.

Production consulting

مشاوره تولید

5 years after-sales service

۵ سال خدمات پس از فروش

Free installation and training

نصب و آموزش رایگان

One year warranty

یک سال گارانتی

نمایش جزئیات



Precision grating ruler

Hydraulic servo pump

Imported hydraulic valve (Rexroth)

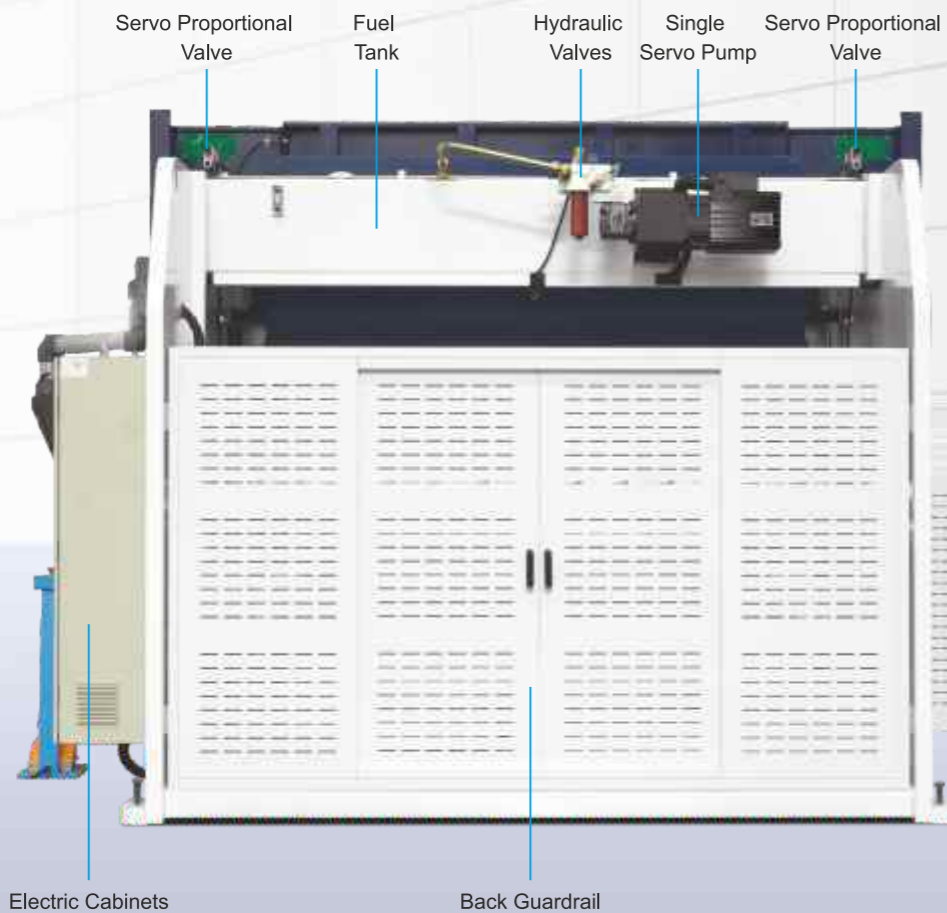
SVP ZYB series

پرس برک CNC اتومات هیبرید

بدنه شامل صفحه جوشکاری شده فلزی اولیه می باشد، که توسط تجهیزات کوره ای بزرگ، تغییر شکل ناشی از فشار جوشکاری و فشار پردازش حذف می گردد تا از دقت ابزار ماشین مطمئن شوند. شیر فرمان هیدروالکترونیک و خط کش شبکه ای از برندهای معروف بین المللی می باشند که یک حالت کنترل دقیق را فراهم می آورند. دقت عملکرد اسلایدر (لغزنده) بالا است در نتیجه عملیات دقیق و پایداری می باشد، عملکرد همگام سازی دقیق است بنابراین دقت خمکاری و دقت تکرار لغزنده نیز زیاد است. همچنین این ماشین با پشتیبانی از یک مکانیزم CNC عملکردهای کاملتری را ارائه می دهد. سیستم هیدرولیک (سیستم کنترل یک پارچه) به نحوی طراحی شده است که علاوه بر این که نصب خط لوله را کاهش می دهد، از نشت روغن جلوگیری می کند و ثبات کار ابزار ماشین را تضمین می کند. به علاوه دارای ظاهری زیبا و ساده می باشد. برای سیستم CNC پرس برک از سیستم های خاص مانند Dutch Delem و سایر برندهای معروف استفاده می گردد.

کارایی

مشخصات



DA-66T

- صفحه نمایش تمام رنگی با تفکیک رنگ ۱۷"
- ۱۲۸۰ × ۱۰۲۴ پیکسل
- تنظیمات تمام لمسی
- انجام عملیات برنامه نویسی به صورت گرافیکی
- شبیه سازی محصول به صورت گرافیکی سه بعدی
- سازگار با سیستم ساختاری Derem modular
- ویژگیهای شبکه ای ویندوز استاندارد
- رابط خارجی USB



اختیاری

DA-58T

- صفحه نمایش تمام رنگی با تفکیک رنگ ۱۵"
- ۷۶۸ × ۱۰۲۴ پیکسل
- صفحه لمسی صنعتی
- برنامه نویسی گرافیکی به صورت لمسی
- محاسبات عملیات خمکاری
- کنترل رفع اختلال
- دارای حالت های کنترل خودکار و بلعکس
- الگوریتم پیشرفته کنترل محور ۷
- رابط USB



اختیاری

VP88

- طراحی صفحه نمایش لمسی ساده ۱۹" حتی با دستکش
- HMI گرافیکی مشابه با سری های CT، با یادگیری و استفاده آسان
- دارای عملکرد برنامه نویسی طراحی لمس دو بعدی (طراحی مقطع عرضی) و نمایش گرافیک سه بعدی
- محاسبه خودکار مراحل خمکاری
- کنترل محورهای مختلف جلو و عقب پرس برک مانند، محور X (جلو و عقب قرار پشت)، محور R (بالا و پایین قرار)، محور Z (چپ و راست قرار)
- الگوریتم های پیشرفته تر با دقت خمکاری بیشتر
- اتصال دو دستگاه



اختیاری

DA-53T

- صفحه نمایش تمام رنگی با تفکیک رنگ ۱۰.۱"
- کنترل تا 4 محور (Y1، Y2، Z + 2 محور پشتیبان)
- کنترل ترمیم انحراف
- دارای مجموعه ای از برنامه های قالب / مواد / محصول
- پشتیبانی از تنظیم خودکار یا کنترل تغییر فرکانس
- الگوریتم پیشرفته کنترل محور Y برای کنترل هر دو دریچه های حلقه بسته و حلقه باز
- اتصال دو دستگاه شبکه (اختیاری)
- رابط جانبی USB
- نرم افزار برنامه نویسی آفلاین Profile-53TL



استاندارد

**نمایش جزئیات**



6+1 axis CNC backgauge (Y1+Y2+X+R+Z1+Z2)+V



8+1 axis CNC backgauge (Y1+Y2+X1+X2+R1+R2+Z1+Z2)+V



**محافظت فتوالکتریک (پرده نوری ایمنی)**  
اتصالات خروجی به صورت سری هستند و عملکرد ایمنی بالایی دارند. توانایی جلوگیری از ورود نورامنیت اپراتورخمکاری را تامین میکند.



**تهویه مطبوع صنعتی**  
تهویه های خنک کننده صنعتی با بهترین عملکرد را انتخاب کنید تا محیط کاری با دمای کم برای اجزای الکتریکی در جعبه های برقی ایجاد کنید.



**پیگیری تغذیه پیشین**  
کاربر میتواند دستگاه را با ماشین تغذیه جلو تجهیز کند که مانع تغییر شکل قطعه کار شده و دقت فرآیند هنگام خمکاری ورق های نازک یا ورق های پهن را تضمین می کند.

**ESVP ZYB series**

پرس برک اتومات CNC دوتایی الکترو هیبرید



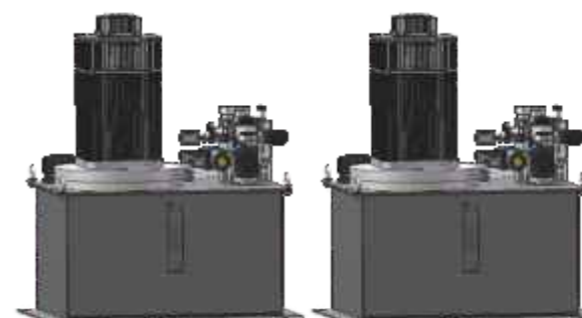
**Saving 70%**

**سیستم ذخیره انرژی ESVP**

اندازه مشابه، ساختار نصب ساده، ذخیره انرژی و سوخت. از سرو موتور جهت صدای کم و بازدهی بالاتری استفاده می شود. این دستگاه به صورت استاندارد با شیرها و پمپ های روغن Rexroth مجهز شده است، تا قابل اطمینان و همچنین عمر طولانی تری داشته باشد. تمیزی روغن از NS7 به NS9 کاهش یافته است و نرخ خرابی محصول نیز کمتر است. به طور نسبی انسداد شیرو سرریز شدن شیر فشار حذف شده است، دمای تعادل حرارتی کم می شود بنابراین مصرف روغن هیدرولیک در مقایسه با ابزارهای ماشینی مرسوم ۶۰٪ کاهش یافته می یابد.

**DA-69T**

- صفحه نمایش تمام رنگی با تفکیک رنگ ۱۷"
- عملیات اپراتوری تمام لمسی
- برنامه نویسی دو بعدی گرافیکی به صورت لمسی
- شبیه سازی محصول به صورت گرافیکی سه بعدی
- 2GB ظرفیت حافظه
- شتاب گرافیکی سه بعدی
- جدول اصلاح تغییر شکل
- گسترش خط خم
- فشار خمکاری زیر
- فشار خمکاری صاف
- محاسبه خودکار قوس بزرگ





**پارامترهای فنی**

3000T/12000	0000T/10000	3000T/8000	2000T/14000	2000T/12000	2000T/10000	1600T/8000	1600T/7000	1600T/6000	1200T/7000	1200T/6000	1000T/8000	1000T/6000	800T/8000	800T/6000	600T/6000
30000	30000	30000	20000	20000	20000	16000	16000	16000	12000	12000	10000	10000	8000	8000	6000
12000	10000	8000	14000	12000	10000	8000	7000	6000	7000	6000	8000	6000	8000	6000	6000
9050	8000	6200	11050	9050	7050	6200	5200	4200	5200	4200	6200	4200	6200	4200	4900
700	700	700	700	700	700	600	600	600	600	600	600	600	600	600	500
500	500	500	500	500	500	400	400	400	400	400	400	400	400	400	300
900	900	900	900	900	900	800	800	800	800	800	800	800	800	800	600
2X75	2X75	2X75	2X75	2X75	2X75	2X55	2X55	2X55	2X45	2X45	2X37	2X37	55	55	45
3+1 (Y1, Y2, X)+V															
جبران مکانیکی															
1000															
200mm/s															
12500	10500	8500	14500	12500	10500	8500	7200	6500	8500	6500	8500	6500	8500	6500	6500
3700	3700	3700	3500	3500	3500	3300	3300	3300	3100	3100	3000	3000	2950	2950	2900
8600	8600	8600	8300	8300	8300	8000	7000	6500	7150	5850	6100	5600	5900	5300	5100
/	/	/	350	320	290	190	170	150	150	130	130	100	120	90	60

پارامترها بدون اطلاع قبلی ممکن است تغییر کنند. مدل های فوق می توانند از اتصال دوگانه ماشین استفاده کنند.

500T/6000	400T/4000	300T/3200	250T/3200	200T/4000	200T/3200	160T/4000	160T/3200	125T/4000	125T/3200	100T/4000	100T/3200	63T/2500	ZYB	مدل	
5000	4000	3000	2500	2000	2000	1600	1600	1250	1250	1000	1000	630	(KN)	توان نامی	
5000	4000	3200	3200	4000	3200	4000	3200	4000	3200	4000	3200	2500	(mm)	طول خمکاری	
4500	3100	2700	2700	3500	2700	3500	2700	3500	2700	3500	2700	2000	(mm)	فاصله ستون ها	
500	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	350	(mm)	عمق گلوبی	
300	300	300	200	200	200	200	200	200	200	200	200	150	(mm)	جنش اسلایدر	
600	600	500	420	420	420	420	420	420	420	420	420	350	(mm)	ارتفاع نصب بدنه	
37	26.9	21.4	16.7	13.2	13.2	13.2	13.2	10.8	10.8	8.7	8.7	5	(KW)	توان کلی موتور	
4+1 (Y1, Y2, X,R)+V													3+1+2 (Y1, Y2, X,R)+V+Z1,ZP		کنترل تعداد محورها
جبران مکانیکی															
800															
500															
(mm)															
200mm/s															
6500	4500	3700	3700	4500	3700	4500	3700	4500	3700	4500	3700	3100	(mm)	طول بدنه	
2800	2450	1800	1700	1700	1700	1650	1650	1600	1600	1600	1600	1500	(mm)	عرض بدنه	
4500	3500	2900	2760	2700	2700	2600	2600	2500	2500	2500	2500	2300	(mm)	ارتفاع بدنه	
50	31	16.8	15.5	13.5	14	12.5	11	12.5	9.5	10	8.5	5.8	(Ton)	وزن (تقریباً)	

**نمایش جزئیات**



Deflection compensation structure



The magnetic grid accurately detects and locates itself



Hydraulic proportional servo manifold

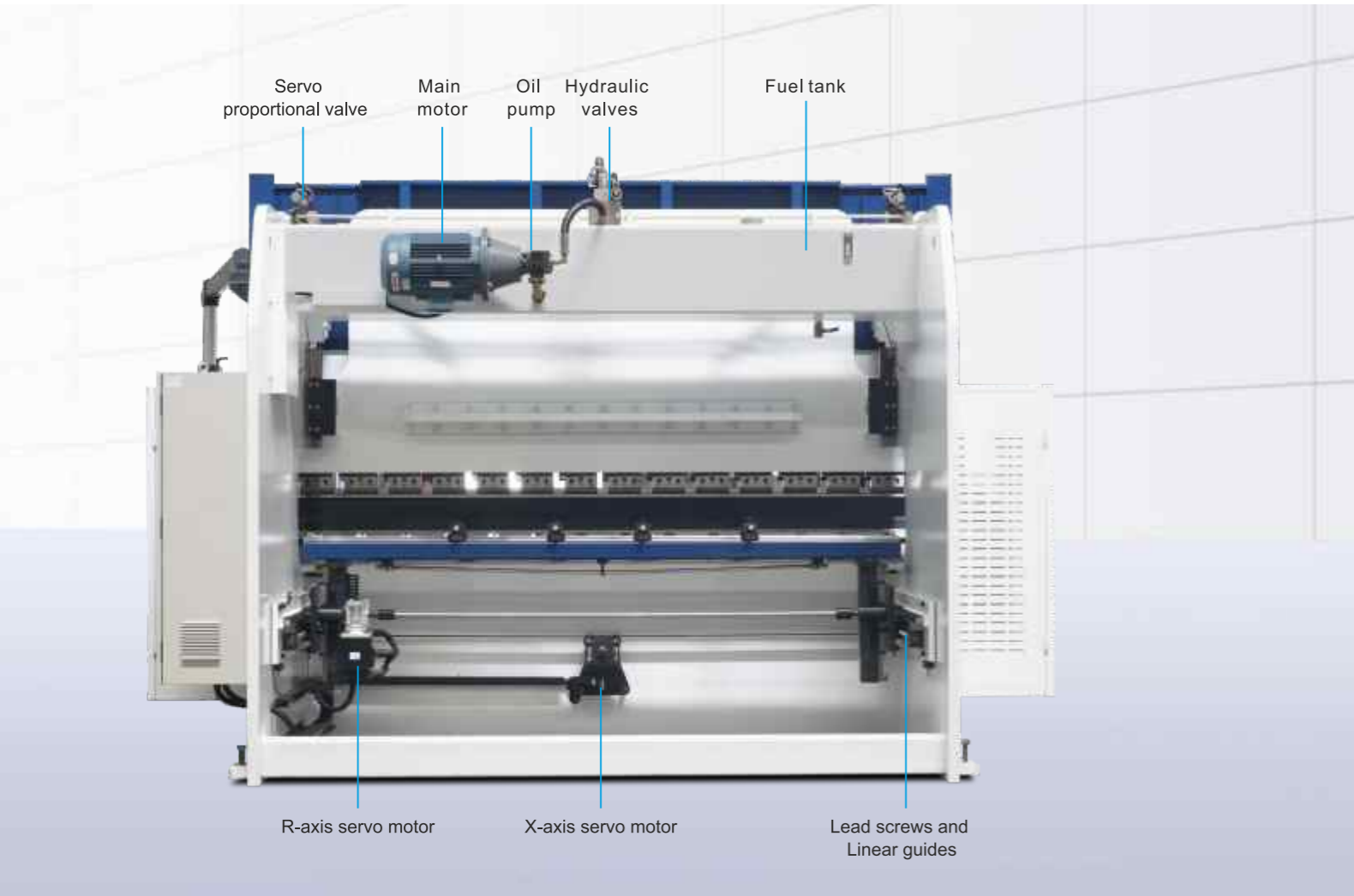
**ZYC series**

**پرس برک CNC هیدروالکترونیک**

بدنه شامل صفحه جوشکاری شده فلزی اولیه می باشد، که توسط تجهیزات کوره ای بزرگ، تغییر شکل ناشی از فشار جوشکاری و فشار پردازش حذف می گردد تا از دقت ابزار ماشین مطمئن شوند. شیر فرمان هیدروالکترونیک و خط کش شبکه ای از برندهای معروف بین المللی می باشند که یک حالت کنترل دقیق را فراهم می آورند. دقت عملکرد اسلایدر (لغزنده) بالا است در نتیجه عملیات دقیق و پایدار می باشد، عملکرد همگام سازی دقیق است بنابراین دقت خمکاری و دقت تکرار لغزنده نیز زیاد است. همچنین این ماشین با پشتیبانی از یک مکانیزم CNC عملکردهای کاملتری را ارائه می دهد. سیستم هیدرولیک (سیستم کنترل یک پارچه) به نحوی طراحی شده است که علاوه بر این که نصب خط لوله را کاهش می دهد، از نشت روغن جلوگیری می کند و ثبات کار ابزار ماشین را تضمین می کند. به علاوه دارای ظاهری زیبا و ساده می باشد. این ماشین از سیستم CNC مخصوص به نام Swiss CYBELEC برای ماشین خمکاری استفاده میکند.

**کارایی**

**مشخصات**



4+1 axis CNC backload



R-axis gear synchronization



X-axis servo motor

**CT12**

- صفحه لمسی بزرگ ۱۲ اینچی، رنگ های واضح، کنتراست بالا
- پشتیبانی از چندین زبان
- توابع محاسبه خودکار مختلف برای مراحل خمکاری
- محصولات و توابع خمیدگی آن می توانند ذخیره شوند
- کنترل زاویه، فشار و اصلاح
- کنترل دستی راحت
- انجام خمکاری با محاسبات خودکار
- محاسبه خودکار اصلاح فشار
- تعیین دستی توالی خم برای ایجاد محصولات دوبعدی



**CT8**

- صفحه لمسی بزرگ ۸ اینچی، رنگ های واضح، کنتراست بالا
- توابع محاسبه خودکار مختلف برای مراحل خمکاری
- مراحل چندگانه خمکاری و محصولات می توانند ذخیره شوند
- کنترل زاویه، فشار و اصلاح
- کنترل دستی راحت
- انجام خمکاری با محاسبات خودکار
- محاسبه خودکار اصلاح فشار
- اصلاح نوار پشتی و زاویه

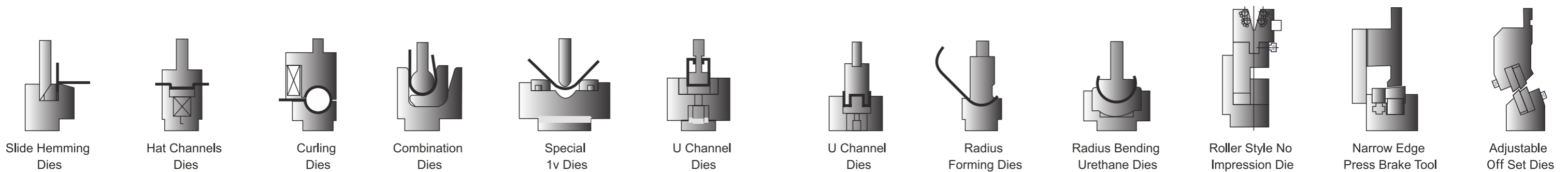


Technical Parameters ZYC Series

300T/6000	300T/5000	300T/4000	300T/3200	250T/5000	250T/4000	250T/3200	200T/6000	200T/5000	200T/4000	200T/3200	160T/4000
3000	3000	3000	3000	2500	2500	2500	2000	2000	2000	2000	1600
6000	5000	4000	3200	5000	4000	3200	6000	5000	4000	3200	4000
5000	4000	3100	2600	4000	3100	2600	5000	4000	3355	2655	3355
400	400	400	400	400	400	400	350	350	350	350	350
250	250	250	250	250	250	250	200	200	200	200	200
1050	1050	1000	1000	1050	1000	1000	950	950	900	900	900
540	540	540	540	540	540	540	475	475	475	475	475
100	100	100	100	100	100	100	140	140	140	140	160
9	9	9	9	9	9	9	10	10	10	10	10
80	80	80	80	80	80	80	110	110	110	110	140
22	22	22	22	18.5	18.5	18.5	15	15	15	15	11
50	50	50	50	40	40	40	32	32	32	32	25
سیستم کنترل CNC محور Y1، Y2، X، R سوئیس CYBELEC و جبران انحراف مکانیکی											
800	700	600	500	700	600	500	600	500	400	300	400
±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
6250	5250	4250	3450	3450	4250	3450	6250	5250	4250	3450	4250
2060	2060	1920	1920	1960	1860	1860	1760	1760	1680	1680	1680
3320	3320	3120	3120	3320	3120	3120	2920	2920	2720	2720	2720

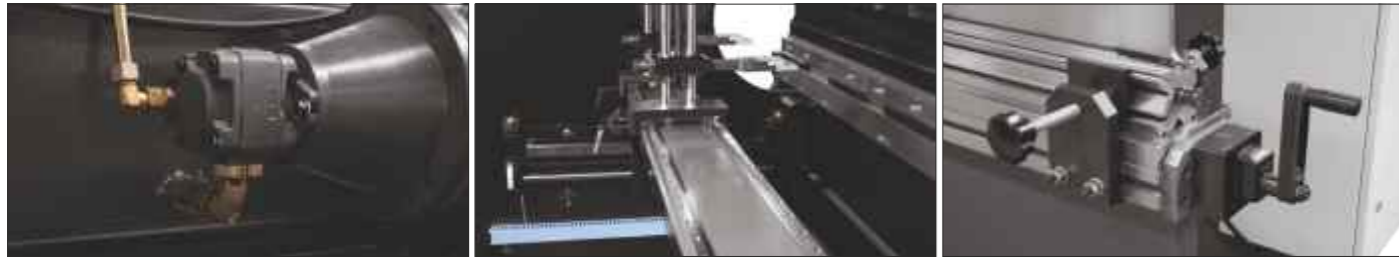
160T/3200	125T/4000	125T/3200	100T/4000	100T/3200	63T/3200	63T/2500	40T/2500	40T/1600	unit	پروژه
1600	1250	1250	1000	1000	630	630	400	400	KN	حداکثر نیروی اسمی
3200	4000	3200	4000	3200	3200	2500	2500	1600	mm	طول خم
2655	3355	2655	3355	2655	2655	1980	1980	1200	mm	فاصله بین ستون ها
350	350	350	350	350	300	300	250	250	mm	عمق گلو
200	200	200	200	200	150	150	165	150	mm	اسلاید سفر
900	900	900	900	900	850	850	800	800	mm	ارتفاع میز
475	455	455	455	455	400	400	370	370	mm	حداکثر ارتفاع باز شدن
160	180	180	180	180	180	180	180	180	mm/s	لغزنده به سرعت پایین می آید
10	13	13	13	13	14	14	15	15	mm/s	سرعت کار لغزنده
140	160	160	170	170	170	170	150	150	mm/s	سرعت بازگشت لغزنده
11	11	11	7.5	7.5	5.5	5.5	4	4	kW	قدرت موتور اصلی
25	25	25	20	20	13	13	10	10	ml/r	جابجایی پمپ روغن
سیستم کنترل CNC محور Y1، Y2، X، R سوئیس CYBELEC و جبران انحراف مکانیکی										Cnc
300	400	300	400	300	200	150	150	90	L	حجم مخزن سوخت
±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	mm	دقت، درستی
600	600	600	600	600	600	600	600	600	mm	برنامه سفر
200	200	200	200	200	200	200	200	200	mm/s	حداکثر سرعت، بیشینه سرعت
0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	kW	قدرت موتور
±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	mm	دقت، درستی
150	150	150	150	150	150	150	150	150	mm	برنامه سفر
100	100	100	100	100	100	100	100	100	mm/s	حداکثر سرعت، بیشینه سرعت
0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	kW	قدرت موتور
3450	4250	3450	4250	3450	3450	2750	2750	1850	mm	طول
1680	1580	1580	1580	1580	1350	1350	1250	1250	mm	عرض
2720	2550	2550	2550	2550	2320	2320	2180	2180	mm	ارتفاع

پارامترها بدون اطلاع قبلی ممکن است تغییر کنند و مدل های فوق می توانند از اتصال دوگانه ماشین استفاده کنند.





**نمایش جزئیات**



Brand Oil Pump

High Precision Backgauge

Manual Mechanical Crowning Compensation (optional)

**E300P WC67K series**

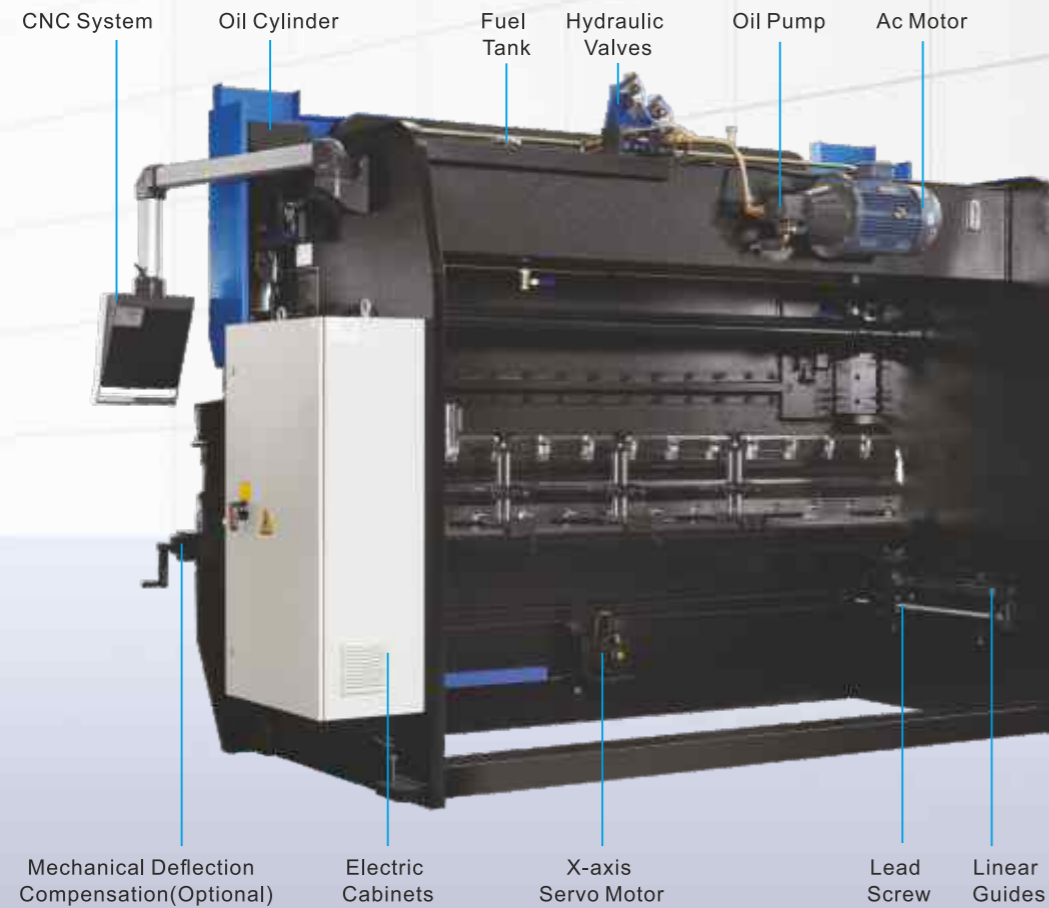
**پرس برک هیدرولیک با میله چرخشی NC**

برای پردازش چهارچوب ماشین خمکاری به طوری کلی از یک دستگاه فریزرگ که روی زمین قرار دارد استفاده می شود.

بدنه دسته با مواد مصنوعی، استحکام زیاد، انعطاف خوب، دستگاه تنظیم مناسب، مقاومت ضعیف در برابر بار یکطرفه. کاربران می توانند اجزای بدنه را تا اندازه های ۱۰، ۱۵، ۲۰، ۳۰، ۵۰، ۱۰۰، ۳۰۰ (CM) تغییر دهند. کاربر می تواند مطابق با سلیقه خود سیستم کنترل عددی برند DELEM یا ESTUN را انتخاب کند. استفاده از راهنمای خطی و میل لنگ که به وسیله سروو موتور و سروو درایو تنظیم می شود، باعث می شود قرار عقب به صورت دقیق و سریع عمل کند. ارتفاع انگشت را می توان هم به صورت کلی و هم به صورت دستی تنظیم کرد و سرعت تعویض بدنه و بازدهی کار را بهبود بخشید.

کارایی

مشخصات



German BOSCH Hydraulics

X-axis servo motor

E300P CNC System

**E300P**

- استفاده از صفحه نمایش لمسی LCD تمام رنگی ۱۰" با کیفیت بالا
- محورهای اتومات X، Y، R که توسط گره CAN کنترل می شوند
- اصلاح تغییر شکل از هر دو حالت مکانیکی و هیدرولیک پشتیبانی می کند
- ساخت یک لیست از قالب و ویرایش مواد
- درگاه های I/O می توانند به راحتی تغییر داده شوند
- پیکربندی رابط USB برای پشتیبان گیری و بروزرسانی راحت تر
- پشتیبان گیری از فایل های داخلی / تابع بازگردانی
- چینی / انگلیسی اختیاری، انتخاب استاندارد / انگلیسی



فاکتور فرم LxWxH (mm)	وزن دستگاه (ton)	قدرت موتور اصلی (kw)	حداکثر ارتفاع باز شدن (mm)	سفر با لغزنده (mm)	عمق گلو (mm)	فاصله ستون ها (mm)	طول میز (mm)	اسمی فشار (KN)	مدل
1900*1200*1850	1.8	4	280	90	180	1200	1600	300	30T/1600
1900*1300*2000	2.4	4	330	110	220	1200	1600	400	40T/1600
2500*1300*2050	2.5	5.5	330	110	220	1650	2200	400	40T/2200
2800*1300*2050	2.7	5.5	330	110	220	1980	2500	400	40T/2500
2500*1300*2050	2.6	5.5	330	110	220	1650	2200	500	50T/2200
2800*1300*2050	2.8	5.5	330	110	220	1980	2500	500	50T/2500
2800*1400*2150	3.8	5.5	350	120	260	1980	2500	630	63T/2500
3500*1400*2150	4.3	5.5	350	120	260	2655	3200	630	63T/3200
2800*1500*2300	4.5	7.5	380	120	320	1980	2500	800	80T/2500
3500*1500*2300	5.4	7.5	380	120	320	2655	3200	800	80T/3200
4300*1500*2300	6.8	7.5	380	120	320	3355	4000	800	80T/4000
2800*1600*2300	5.2	7.5	410	150	320	1980	2500	1000	100T/2500
3500*1600*2400	6.2	7.5	410	150	320	2655	3200	1000	100T/3200
4300*1600*2400	7.6	7.5	410	150	320	3355	4000	1000	100T/4000
2800*1600*2300	5.4	11	410	150	320	1980	2500	1250	125T/2500
3500*1600*2400	6.4	11	410	150	320	2655	3200	1250	125T/3200
4300*1600*2400	7.8	11	410	150	320	3355	4000	1250	125T/4000
3500*1750*2550	9	11	470	200	320	2655	3200	1600	160T/3200
4300*1750*2550	10.3	11	470	200	320	3355	4000	1600	160T/4000
5300*1850*2950	14	11	470	200	320	4000	5000	1600	160T/5000
6300*1850*2950	16.8	11	470	200	320	5000	6000	1600	160T/6000
3500*1750*2550	9.6	11	470	200	320	2655	3200	2000	200T/3200
4300*1750*2550	10.8	11	470	200	320	3355	4000	2000	200T/4000
5300*1850*2950	15	11	470	200	320	4000	5000	2000	200T/5000
6300*1850*2950	17.3	11	470	200	320	5000	6000	2000	200T/6000
3500*1850*3250	15.8	18.5	530	250	400	2520	3200	2500	250T/3200
4300*1850*3250	17.8	18.5	530	250	400	2920	4000	2500	250T/4000
5300*1950*3350	20.5	18.5	530	250	400	4000	5000	2500	250T/5000
6300*1950*3350	23	18.5	530	250	400	5000	6000	2500	250T/6000
3500*1950*3300	17.5	22	540	250	400	2520	3200	3000	300T/3200
4300*1950*3300	19	22	540	250	400	2920	4000	3000	300T/4000
5300*2050*3400	23	22	540	250	400	4000	5000	3000	300T/5000
6300*2050*3400	26.5	22	540	250	400	5000	6000	3000	300T/6000
4300*2150*3400	22	30	540	250	400	2920	4000	4000	400T/4000
5300*2250*3400	29	30	540	250	400	4000	5000	4000	400T/5000
6300*2250*3400	34	30	540	250	400	5000	6000	4000	400T/6000

پارامترها بدون اطلاع قبلی ممکن است تغییر کنند و مدل های فوق می توانند از اتصال دوگانه ماشین استفاده کنند.

## E21 WC67K series

### پرس برک هیدرولیک با میله چرخشی NC

- خاموش کردن استوپرهای حافظه و توقف موقعیت ها، برنامه ها و پارامترها
- تابع عقب نشینی خودکار برای جلوگیری از تداخل بین پوشش پشتی و قطعه کار
- تابع موقعیت یابی یک طرفه، فضای خالی درایو را حذف می کند
- تابع تبدیل متریک / ایمپرئال
- توابع تشخیص خرابی سخت افزار

- LCD با نمایش کیفیت بالا
- کنترل توقف محور X و Y
- حرکت سریع خودکار و موقعیت یابی با سرعت کم
- تابع حرکت دستی مستقل در محورهای X/Y
- تابع شمارش خمکاری
- تنظیم آزادانه ضریب مقیاس
- برنامه نویسی چند مرحله ای، اجرای خودکار برنامه، موقعیت یابی پیوسته
- کلیدهای لمسی با کیفیت بالا



Twisted axis synchronous structure



High Precision Backgauge



Brand oil pump and motor

**نمایش جزئیات**



The Front Feeding Positioning Is Close To The Ruler

Imported Sunny Oil Pump

Electrically Adjustable Blade Clearance

**ZYS (RAS) series**

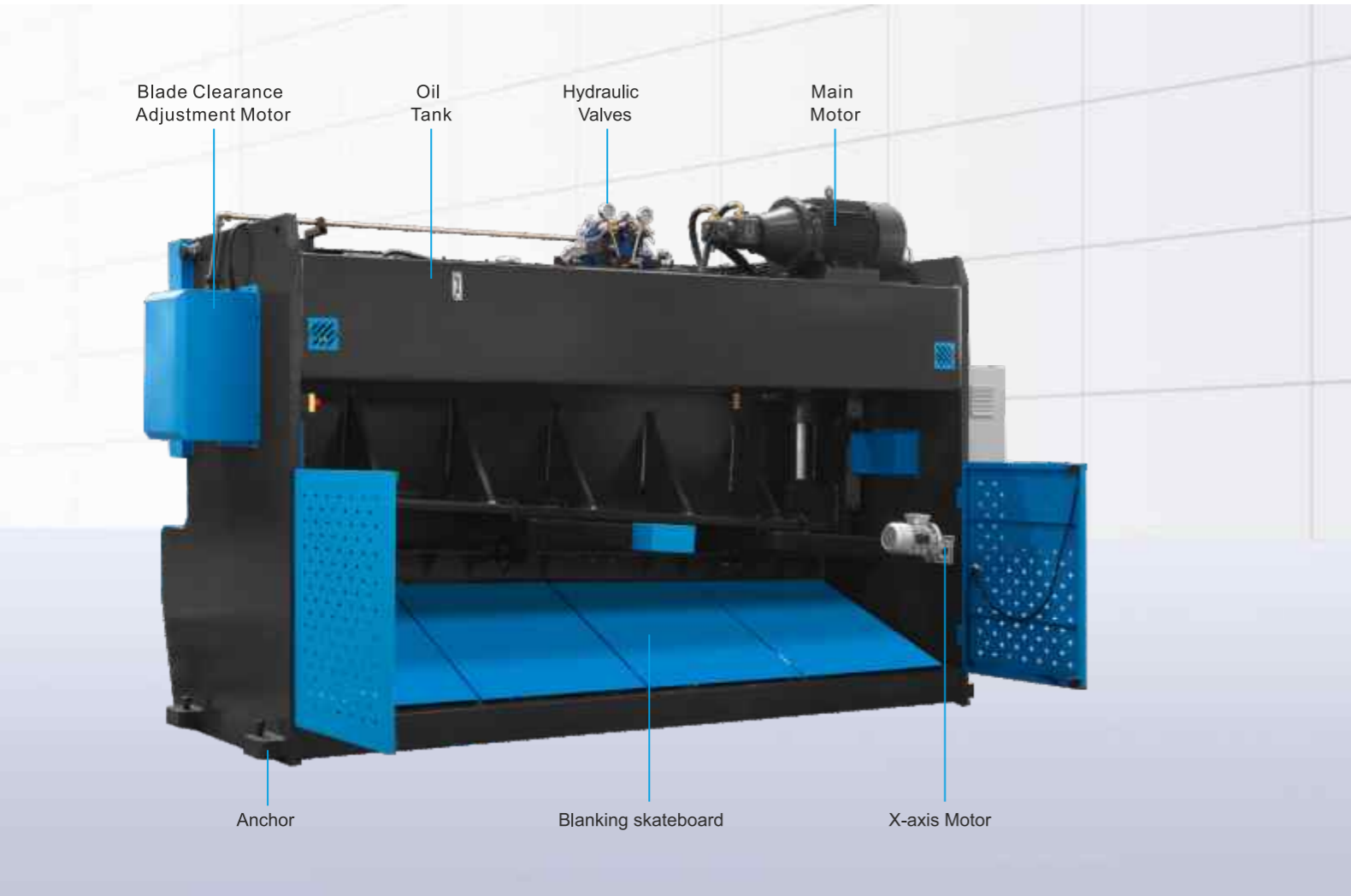
**گیوتین هیدرولیک CNC**

**کارایی**  
**مشخصات**

طراحی ماشین به سبک اروپایی آن رازبیا، بی نظیر و حرفه ای جلوه می دهد. قاب و نگه دارنده ابزار از قطعات فولادی ساخته شده اند و نگه دارنده ابزار بالایی فولاد آبدیده می باشد تا بتواند فشار داخلی را از بین ببرد، بنابراین دارای استحکام قوی و پایداری خوبی است. تحت عملکرد سیلندر روغن، نگهدارنده تیغه توسط ریل هادی بالا و پایین می رود تا عمل برش را به نتیجه برساند.

چرخ عقب پشتی براساس یک بال اسکرو کار می کند و فاصله استپر توسط موتور تنظیم می شود. موقعیت یابی دقیق و عملکرد سریع و راحت. سیستم فشار از گروهی از سیلندرها فشار تشکیل شده است که این سیلندرها با غلبه بر کشش فنرباعث فشار بر روی ورق می شوند. پس از اتمام برش، فنر مجدد به حالت اولیه خود بازمی گردد. برای برش آسانتر ورقه های پهن تر، یک نگهدارنده در جلوی دستگاه قرار داده می شود. که این نگهدارنده مجهز به خط کش و تعدادی نقاط موقعیت یابی است.

سیستم هیدرولیک مجهز به محافظ ایمن جهت اضافه بار می باشد، سطح روغن به وضوح و مستقیم نمایش داده می شود، ابزار ماشین می تواند به طور پیوسته برای ۱۶ ساعت تحت بار مجاز کار کند، سیستم هیدرولیک نداشتن نشتی، پردازش پایدار و دقت بالا را ضمانت می کند.



Blade Clearance Adjustment Motor

Oil Tank

Hydraulic Valves

Main Motor

Anchor

Blanking skateboard

X-axis Motor



Press Cylinder



X-axis Servo Motor For Backliner (Optional)



Ball Screws And Linear Guides



**راهنمای متحرک سه مرحله**

- راهنمای پیش فشار به جلو به ابزار نگهدارنده اجازه می دهد تا همیشه غلتک بالا و پایینی پشتی بدون هیچ واکنشی به صورت متناوب در حرکت باشد.
- غلتک محصولات وارداتی است.
- نگهدارنده ابزار بالایی برای برش به جلو خم می شود در نتیجه کیفیت قطعه برش داده شده بالا است.
- تکیه گاه ثابت است و دقت به خوبی حفظ می شود.

**نمایش جزئیات**



Vertical Motion Rails

Electrically Adjustable Blade Clearance

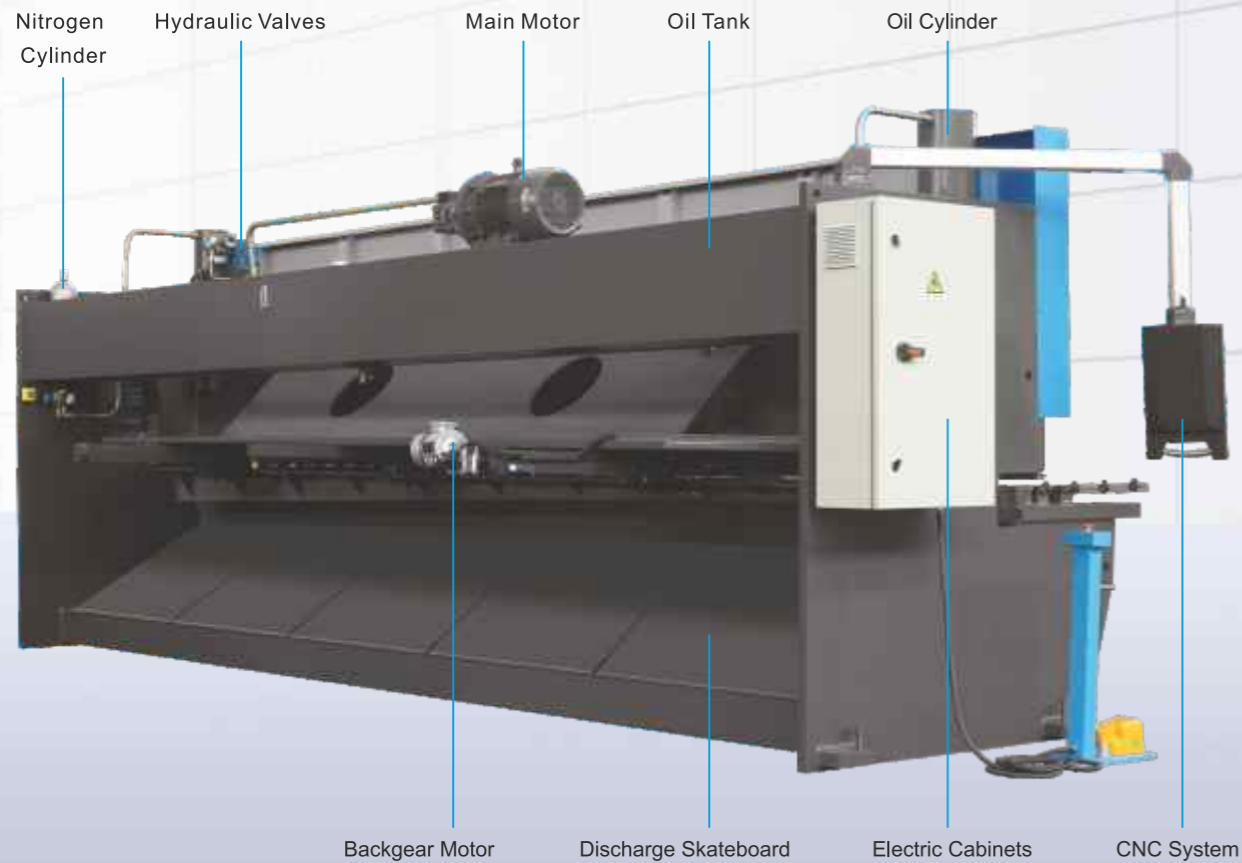
Imported Hytek Oil Pump

**QC11Y/K series**

**گیوتین هیدرولیک CNC**

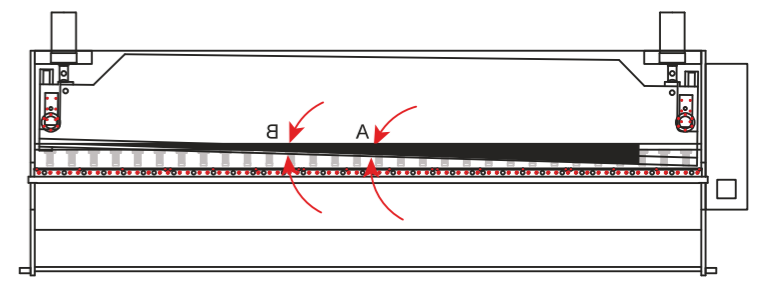
**کارایی**  
**مشخصات**

قاب و نگه دارنده ابزار از قطعات فولادی ساخته شده اند و نگه دارنده ابزار بالایی آبدیده شده است تا فشار داخلی آن را که دارای استحکام قوی و پایداری ساختاری خوبی است، از بین ببرد. تحت عمل سیلندر روغن، نگه دارنده چاقو به همراه ریل هادی بالا و پایین می رود تا عمل برش را به نتیجه برساند. محور عقب بر اساس یک بال اسکرو کاری کند و فاصله استپر توسط موتور تنظیم می شود. موقعیت یابی دقیق و عملکرد سریع و راحت. سیستم فشار از گروهی از سیلندرها فشار تشکیل شده است که این سیلندرها با غلبه بر کشش فنر باعث فشار بر روی ورق می شوند. پس از اتمام برش، فنر مجدد به حالت اولیه خود بازمی گردد. برای برش آسانتر ورقه های پهن تر، یک نگه دارنده در جلوی دستگاه قرار داده می شود. که این نگه دارنده مجهز به خط کش و تعدادی نقاط موقعیت یابی است. سیستم هیدرولیک مجهز به محافظ ایمن جهت اضافه بار می باشد، سطح روغن به وضوح و مستقیم نمایش داده می شود، ابزار ماشین می تواند به طور پیوسته برای ۱۶ ساعت تحت بار مجاز کار کند، سیستم هیدرولیک نداشتن نشی، پردازش پایدار و دقت بالا را ضمانت می کند.



**زاویه برش می تواند تغییر کند**

تنظیم آسان زاویه برش، مناسب و سریع، همچنین برش مستقیم بدون برآمدگی. کنترل الکترونیکی هیدرولیک برای تنظیم زاویه برش. زاویه برش را می توان در محدوده مشخص شده تنظیم کرد. هنگام برش صفحات نازک کیفیت برش می تواند بهبود یابد و از طرفی هنگام برش صفحات ضخیم زاویه صفحه برش داده شده را می توان افزایش داد. مزیت زاویه قابل تنظیم هنگام برش نوارهای باریک چشمگیرتر است: زاویه برش کوچک تر تغییر شکل پیچشی نوارها را کاهش می دهد.



High Quality Hydraulic Manifold

Nitrogen Return Valve

Backgear Motor

مدل	ضخامت (mm)	عرض (mm)	برش دادن Angle(°)	لوازم پشتی Travel(mm)	وزن (T)	ابعاد کلی L×w×h(mm)	وزن دستگاه	قدرت (Kw)
6x2500	6	2500	1~3	20~750	5.2	2080	2000	7.5
6x3200	6	3200	1~3	20~750	6.1	2080	2030	7.5
6x4000	6	4000	1~3	750	8.9	2130	2200	11
6x5000	6	5000	0.5~1.5	750	14	2300	2460	11
6x6000	6	6000	0.5~1.5	750	16.8	2300	2460	11
8x2500	8	2500	1~3	750	5.5	2080	2000	11
8x3200	8	3200	1~3	750	6.5	2080	2120	11
8x4000	8	4000	1~3	750	9	2130	2220	11
8x5000	8	5000	0.5~1.5	750	15	2330	2570	11
8x6000	8	6000	0.5~1.5	750	18.5	2330	2570	11
10x2500	10	2500	0.5~2	750	7.2	2080	2020	15
10x3200	10	3200	0.5~2	750	8.6	2140	2200	15
10x4000	10	4000	0.5~2	750	10.5	2180	2320	15
10x5000	10	5000	0.5~2	750	19	2350	2700	15
10x6000	10	6000	0.5~2	750	23	2400	2800	15
12x2500	12	2500	0.5~2	750	8	1850	2110	15
12x3200	12	3200	0.5~2	750	9.4	1820	1920	18.5
12x4000	12	4000	0.5~2	750	11.8	1950	2100	18.5
12x6000	12	6000	0.5~2	750	26	2350	2880	18.5
16x2500	16	2500	1~2.5	750	9.2	2130	2130	22
16x3200	16	3200	1~2.5	750	11.8	2230	2250	22
16x4000	16	4000	1~2.5	750	15.2	2230	2560	22
16x5000	16	5000	1~2.5	750	29	2300	2250	22
16x6000	16	6000	1~2.5	750	34	2380	3020	22
20x2500	20	2500	1~3	750	12	2130	2500	30
20x3200	20	3200	1~3	750	14.8	2280	2600	30
20x4000	20	4000	1~3	750	19	2380	2850	30
20x6000	20	6000	1~3	750	43	2600	3360	30
25x2500	25	2500	1~3.5	750	14.7	2130	2620	37
25x3200	25	3200	1~3.5	750	19	2230	2810	37
25x4000	25	4000	1~3.5	750	24	2380	2860	37
30x2500	30	2500	1~3.5	750	19	2280	3010	45
30x3200	30	3200	1~3.5	750	26	2380	3110	45

پارامترها بدون اطلاع قبلی تغییر می کنند.

### CNC System (Optional)

#### E21S

- نمایشگر ICD با کیفیت بالا
- کنترل محور عقب (X)
- حرکت سریع خودکار و موقعیت یابی با سرعت کم
- عملگر حرکت دستی مستقل در محور X
- عملگر شمارش برش
- تنظیم آزادانه ضریب مقیاس
- برنامه نویسی چند مرحله ای، اجرای خودکار برنامه، موقعیت یابی پیوسته
- خاموش کردن متوقف کننده های حافظه و مسدود کننده های موقعیت ها، برنامه ها و پارامترها
- عملگر قطع اتوماتیک برای جلوگیری از تداخل بین پوشش پشتی و قطعه کار
- تابع موقعیت یابی یک طرفه فضای خالی درایو پیچ را حذف می کند
- تابع تبدیل متریک / ایمپریتال
- توابع تشخیص خرابی سخت افزار
- کلیدهای لمسی با کیفیت بالا



#### DAC360T

- نصب پنل
- نمایش واضح LCD
- کنترل استپر عقب / جلو
- عملگر قطع کن
- کنترل فاصله و زاویه برش
- محدودیت حرکت برش
- همه محورها می توانند به صورت دستی حرکت کنند
- کنترل فشار
- تشخیص ضخامت صفحه
- کنترل محور خودتنظیم دوم و سوم
- عملگر پشتیبانی از ورقه فلز



#### E200PS

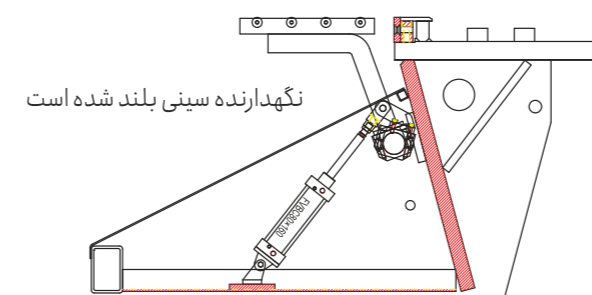
- صفحه نمایش LCD رنگی با وضوح بالا، با دوگزینه زبان چینی و انگلیسی، یک صفحه برای نمایش پارامترهای برنامه نویسی، نوشتن برنامه ها سریع و راحت.
- استفاده از تکنولوژی **can bus**، سروو کنترل محور X، Y، دقت کنترل بالا، رزولوشن (دقت) بالاتر از 0.01mm.
- سیم کشی و نصب آسان، که اعتبار سیستم را افزایش می دهد. حرکت برش: اعلام زمان برش داخلی، عملگر ساده، صرفه جویی در هزینه.
- تنظیم لبه داخلی تیغه، حرکت برش، سایر توابع کنترلی، می توان پارامترها را با توجه به نیازهای واقعی تعیین کرد، کنترل بلادرنگ فاصله برش و غیره.
- فاصله لبه تیغه، واکنش اینکدر، نمایش به موقع اندازه فاصله تیغه، عملیات ساده و راحت.
- همراه با عملگر کنترل کار ابزار ماشین، سیم کشی ساده در کابینت الکتریکی. صرفه جویی در هزینه و افزایش اعتماد.
- تمامی دکمه های روی پنل میکرو سوئیچ هستند که به شدت توسط EMC آزمایش شده اند، دمای بالا و پایین، لرزش و آزمایش های سخت دیگر انجام شده اند تا از مقاومت و طول عمر محصول مطمئن شویم.
- با عملکرد تشخیص خودکار و هشدار به موقع، اشکال زدایی و نگهداری راحت تر می باشد.
- رابط امنیتی مخصوص برای توسعه آسان.
- با تابع پارامتر ذخیره سازی و پشتیبان گیری تک کلیک، پارامترها می توانند در زمان مورد نیاز با کاهش هزینه های نگهداری بازیابی شوند.
- دریافت گواهینامه CE برای رفع نیاز بازارهای خارج از کشور.



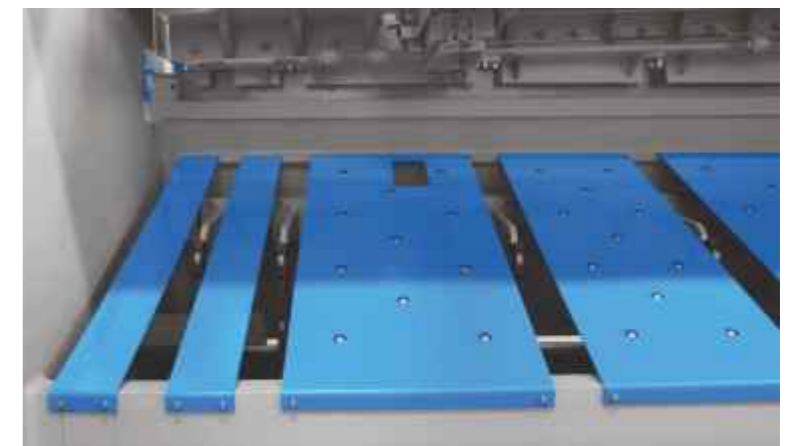
### اختیاری

#### ساخت میز پنوماتیک

هنگام برش ورق، صفحه فولادی به صورت افقی تعبیه می شود تا دقت برش صفحه فولادی افزایش یابد و همزمان لغزیدن ورق برش خورده را آسان تر کند.



نگهدارنده سینی بلند شده است



نمایش جزئیات



Brand Main Motor And Oil Pump

Pendulum Tool Holder Structure

Rexroth Hydraulic Valves

**E21S QC12Y series**

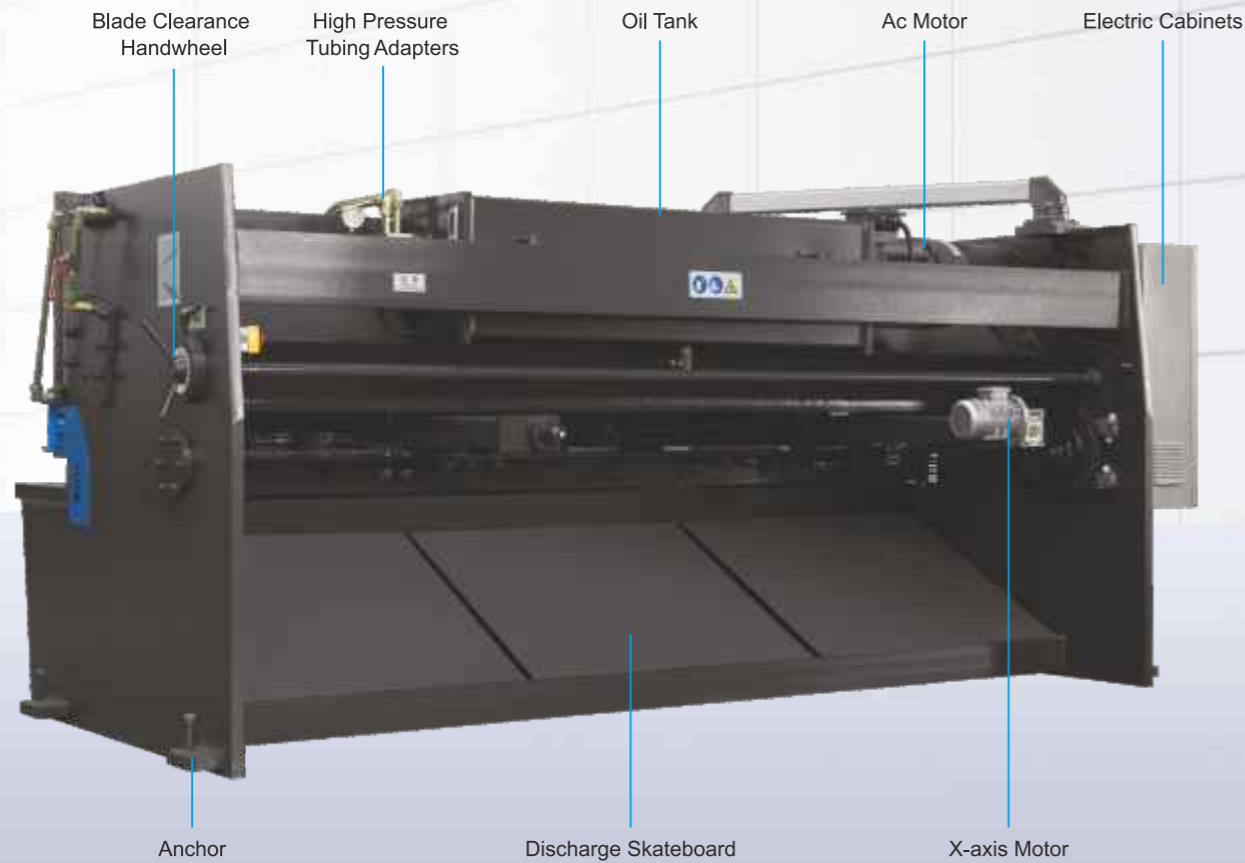
**گیوتین هیدرولیک با پرتو چرخشی**

جهت بهینه سازی طراحی با کامپیوتر از روش آنالیز UG (المان محدود) استفاده شده است. بدنه از صفحه فولادی جوشکاری شده ساخته شده که قدرتمند، مستحکم و مقاوم در برابر لرزش است. کاهش فشار داخلی با فرآیند تمپرینگ (عملیات حرارتی برای افزایش چقرمگی فولاد). کل قاب برای از بین بردن زنگ زدگی سنباده کشی شده و با رنگ ضد زنگ اسپری شده است. میز کار مجهز به ابزار نگهدارنده کمکی برای تنظیم راحت تر تیغه می باشد. سطح کار به گوی های متحرک مجهز است که حرکت ورق را آسان میکند.

تنظیم فاصله تیغه بر اساس مکانیزم تنظیم تک مرحله ای برای بریدن مواد از جنس و ضخامت مختلف صفحات مناسب است. تیغه پایین مستطیلی با چهار لبه برای افزایش عمر تیغه، ضربه برش را طوری تنظیم می کند که با کارایی بالا، عملکرد برش مقاطع را تحقق بخشند. تعداد برش ها به طور خودکار شمرده می شود، که گردش کار قفل های سنگین را کاهش دهد.

کارایی

مشخصات



Blade Clearance Handwheel

High Pressure Tubing Adapters

Oil Tank

Ac Motor

Electric Cabinets

Anchor

Discharge Skateboard

X-axis Motor



Blade Clearance Adjustment Handwheel

X-axis Ball Screw And Grinding Light Rod

X-axis Drive Motor

- تابع موقعیت یابی یک طرفه فضای خالی درایو پیچ را حذف می کند
- تابع تبدیل معیار / ایمپریتال
- توابع تشخیص خرابی سخت افزار
- کلیدهای لمسی با کیفیت بالا

**E21S**

- LCD با نمایش کیفیت بالا
- کنترل محور پشتیبانی
- حرکت سریع خودکار و موقعیت یابی با سرعت کم
- تابع حرکت دستی غیروابسته در محور X
- تابع شمارش برش
- انتخاب آزادانه ضریب مقیاس
- برنامه نویسی چند مرحله ای، اجرای خودکار برنامه، موقعیت یابی پیوسته
- خاموش کردن مسدودکننده های حافظه و مسدود موقعیت ها، برنامه ها و پارامترها
- تابع عقب نشینی خودکار برای جلوگیری از تداخل بین پوشش پشتی و قطعه کار



ابعاد کلی L×w×h(Mm)	وزن (T)	قدرت (Kw)	برش دادن Times (T/min)	لوازم پشته Travel (Mm)	مواد Strength (Kn/cm)	برش دادن Angle (°)	عرض (Mm)	ضخامت (Mm)	مدل
3100×1700×1650	3.4	5.5	16	20-600	≤450	1°30'	2500	4	4×2500
3800×1700×1650	4	5.5	14	20-600	≤450	1°30'	3200	4	4×3200
4600×1750×1750	5.6	5.5	10	20-600	≤450	1°30'	4000	4	4×4000
3100×1750×1700	4.4	7.5	14	20-600	≤450	1°30'	2500	6	6×2500
3800×1750×1700	5.1	7.5	12	20-600	≤450	1°30'	3200	6	6×3200
4600×1850×1850	7.6	7.5	8	20-600	≤450	1°30'	4000	6	6×4000
5600×2050×2180	12.5	11	6	20-600	≤450	1°30'	5000	6	6×5000
6600×2120×2230	14.8	11	5	20-600	≤450	1°30'	6000	6	6×6000
3100×1750×1700	5.3	11	10	20-600	≤450	1°30'	2500	8	8×2500
3800×1750×1700	6.5	11	8	20-600	≤450	1°30'	3200	8	8×3200
4600×1850×1850	7.7	11	8	20-600	≤450	1°30'	4000	8	8×4000
5600×2100×2230	13.5	11	8	20-600	≤450	1°30'	5000	8	8×5000
6600×2200×2300	15.8	11	8	20-600	≤450	1°30'	6000	8	8×6000
3100×2820×1920	6.5	11	9	20-600	≤450	2°	2500	10	10×2500
3800×1820×1920	7.7	11	9	20-600	≤450	2°	3200	10	10×3200
4600×1900×2000	9	11	8	20-600	≤450	2°	4000	10	10×4000
6600×2400×2350	22	15	5	20-750	≤450	2°	6000	10	10×6000
3100×1850×2020	8	18.5	9	20-600	≤450	2°	2500	12	12×2500
3800×1820×1920	9.4	18.5	9	20-600	≤450	2°	3200	12	12×3200
4600×1950×2100	11.8	18.5	8	20-600	≤450	2°	4000	12	12×4000
5600×2400×2350	21	18.5	6	20-750	≤450	2°	5000	12	12×5000
6600×2400×2350	26	18.5	5	20-750	≤450	2°	6000	12	12×6000
3100×1950×2080	9.2	22	9	20-600	≤450	2°30'	2500	16	16×2500
3800×1950×2080	10.6	22	8	20-600	≤450	2°30'	3200	16	16×3200
4600×2300×2180	15.3	22	8	20-600	≤450	2°30'	4000	16	16×4000

پارامترها بدون اطلاع قبلی تغییر می کنند.

## QC12Y series

### گیوتین هیدرولیک CNC پرتو چرخشی

#### Delem | صفحه لمسی یکپارچه

با توجه به این که صفحه نمایش واضح و لمسی می باشد، کار با آن برای کاربر بسیار آسان می باشد. اپراتور با تکیه بر آیکون های واضح و تابلو به راحتی می تواند اطلاعات همه توابع یک برنامه را تکمیل کند. DAC-362T از دو سه کنترل کننده استوپرهای شفت حمایت می کند و تعداد کنترل استوپرها و توابع مربوط به آن قابل ارتقا می باشد. تمامی فشار فک و برش می توانند به طور موثری توسط DAC-360T کنترل شوند.

#### DAC360T

- نصب پنل
- نمایش واضح LCD
- کنترل متوقف کننده عقب/جلو
- عملگر قطع کن
- کنترل فاصله و زاویه برش
- محدودیت حرکت برش
- همه محورها می توانند به صورت دستی حرکت کنند
- کنترل فشار
- تشخیص ضخامت صفحه
- کنترل محور خودتنظیم دوم و سوم
- عملگر پشتیبانی از ورقه فلز



Position The Ruler  
In Front Of The Workbench



Backgauge Servo Motor



Ball Screws And Linear Guides

نمایش جزئیات

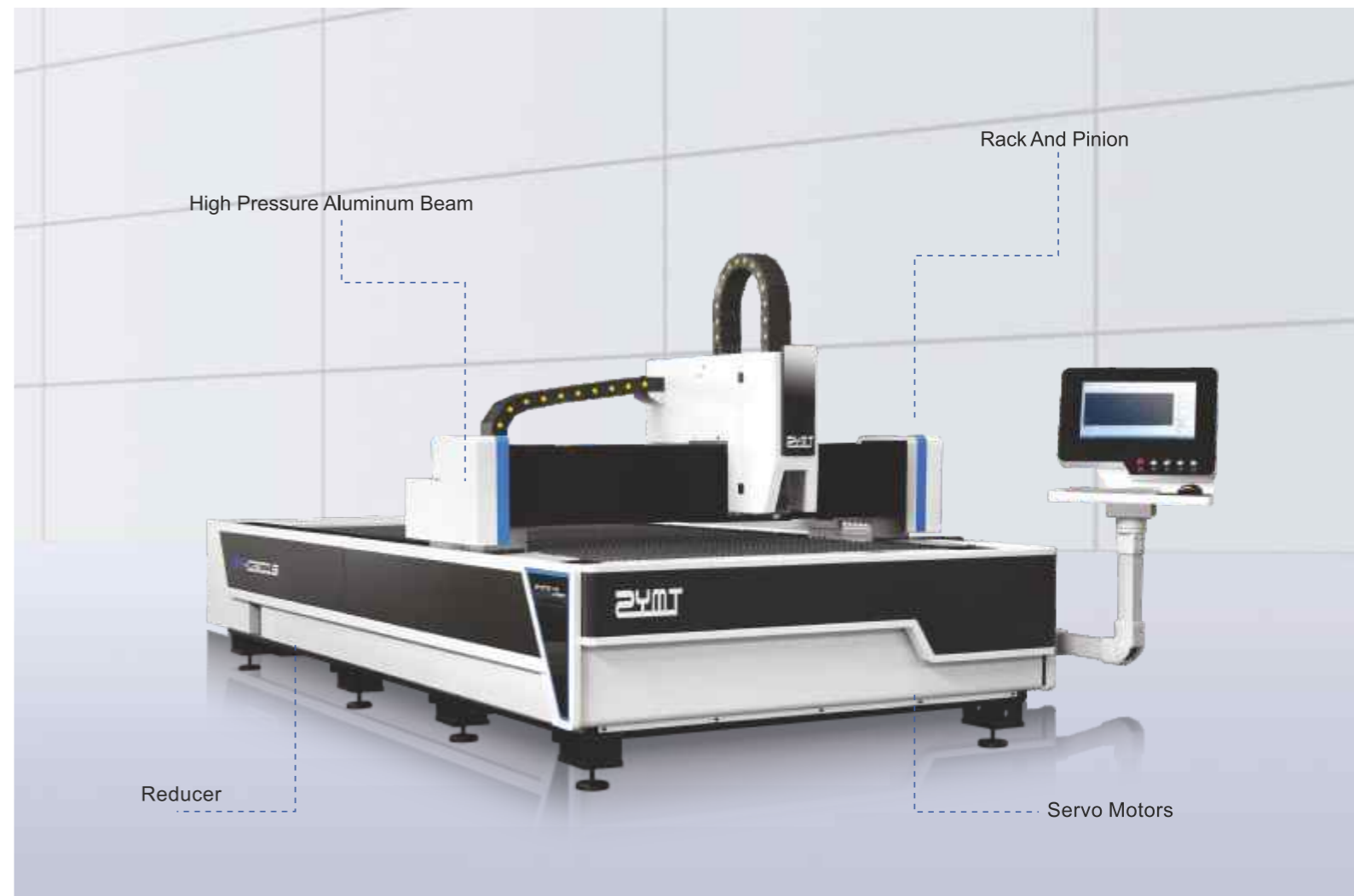
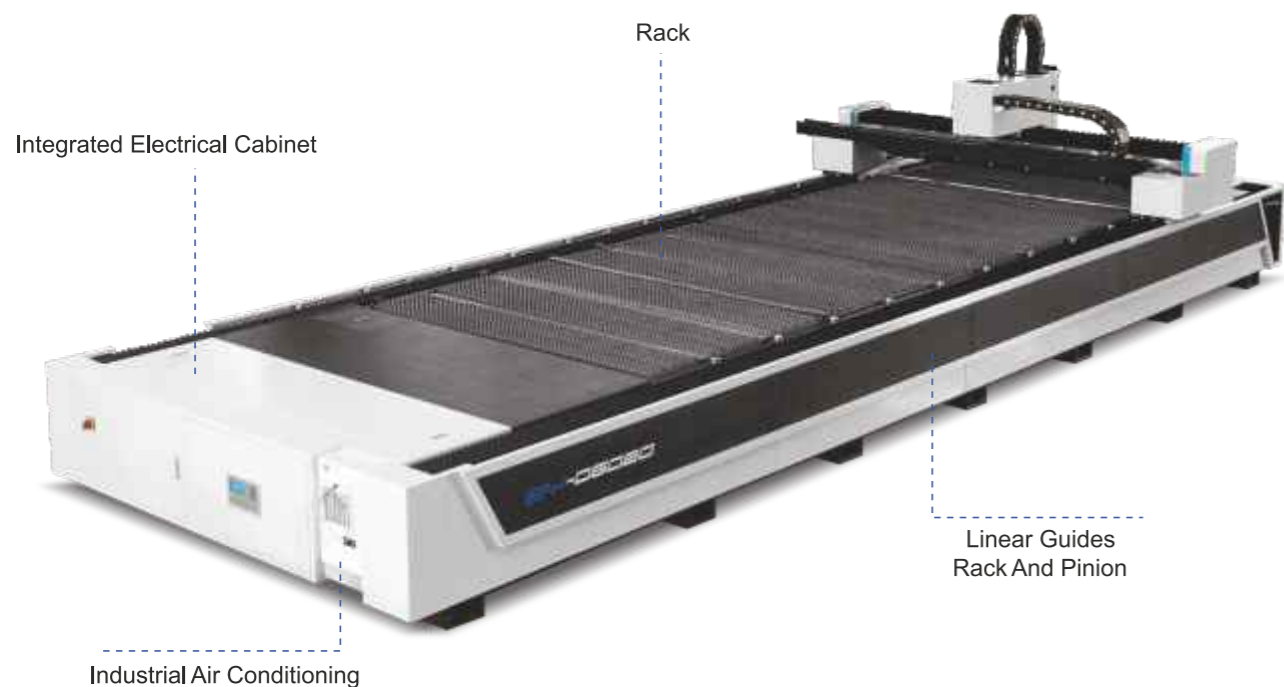


ZYD series

گیوتین لیزری فیبری

برش لیزر فیبرسری ZYD مزایای منحصر به فرد زیادی دارد. دارای کیفیت پرتو مناسب، سرعت و دقت بالا می باشد. اندازه کوچک تر برای ترکیب بیشتر. توان خروجی لیزر ثابت و اعتبار تجهیزات بالا است. بازدهی بالا، مصرف انرژی پایین، ویژگی های دینامیکی خوب جهت کاهش هزینه، کیفیت بالای کار از جمله مشخصات این دستگاه می باشد.

کارایی  
مشخصات



ZYD-6025	ZYD-6020	ZYD-4020	ZYD-6015	ZYD-4015	ZYD-3015	Unit	پروژه
6000*2500	6000*2000	4000*2000	6000*1500	4000*1500	3000*1500	mm	محدوده برش
≤30000W	≤30000W	≤30000W	≤10000W	≤10000W	≤10000W		قدرت لیزر
10	10	10	10	10	10	m/s <sup>2</sup>	شتاب
±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	mm/m	دقت موقعیت یابی
±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	mm	تکرارپذیری

پارامترهای نمایش داده شده فقط برای مرجع هستند، اطلاعات پارامتر واقعی تابع محصول واقعی است

ZYD-13030	ZYD-13025	ZYD-10025	ZYD-9025	ZYD-8025	Unit	پروژه
13000*3000	13000*2500	10000*2500	9000*2500	8000*2500	mm	محدوده برش
≤50000W	≤50000W	≤50000W	≤50000W	≤30000W		قدرت لیزر
10	10	10	10	10	m/s <sup>2</sup>	شتاب
±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	mm/m	دقت موقعیت یابی
±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	mm	تکرارپذیری

پارامترهای نمایش داده شده فقط برای مرجع هستند، اطلاعات پارامتر واقعی تابع محصول واقعی است



High-density aluminum alloy beam, good dynamic performance



The plate and tube are combined with welding, thick and resolute



Fast and precise laser cutting head



نمایش جزئیات



ZYP series

تعویض میز گیوتین لیزری فیبری

طراحی محیط جدید، جایجایی سریع هردومیزبه صورت همزمان، سرعت زیاد لیزر، برش درزهای کوچک، سطح صاف، عملکرد آسان و مصرف کم انرژی، مناسب بودن برای مقایسه های بزرگ حتی به صورت مداوم، از جمله مزیت های این دستگاه در فضای رقابتی می باشد.

کارایی  
مشخصات

میز کار قابل تعویض به صورت موازی

حرکت همزمان دو میز کار به صورت موازی جهت جایگزین کردن میز به انجام کار سرعت می بخشد از طرفی زمان توقف ماشین کاهش می یابد. سینی مش جوشکاری شده با ج های ضخیم از مواد سخت (فولاد) که بار زیادی را می تواند تحمل کند ساخته شده است. نگهداری و کار با آن بسیار آسان است.



سر برش لیزری شناخته شده

نیازی به تنظیم کردن دستی نیست، نرم افزار به صورت اتوماتیک سری لیزر را تنظیم می کند، ارتفاعات بالایی و پایینی را کنترل می کند، تا سوراخ کاری و برش خودکار صفحات با ضخامت های مختلف را تنظیم کند و نرم افزار فاصله کانونی صفحات مختلف را به یاد می آورد که عملکرد آن آسان و سرعت آن ده برابر نیروی انسانی است. دقت ۰.۰۱ میلی متر، مناسب برای انواع ضخامت صفحات از ۲ تا ۲۰ میلی متر. لنز موازی سازی، لنز متمرکز با خنک کننده های آبی دابل، دمای سری برش را کاهش و طول عمر آن را افزایش می دهد.



- THE CAR INDUSTRY
- HARDWARE PRODUCTS
- KITCHEN WARE
- SHEET METAL PROCESSING
- CABINET
- CASE CABINET
- LIGHTING INDUSTRY
- ADVERTISING INDUSTRY
- CRAFT GIFT
- PRECISION MACHINERY
- SPORTS GOODS
- GLASSES INDUSTRY

ZYP-10025	ZYP-8025	ZYP-6025	ZYP-6020	ZYP-4020	ZYP-3015	Unit	پروژه
10000*2500	8000*2500	6000*2500	6000*2000	4000*2000	3000*1500	mm	محدوده برش
≤50000W	≤30000W	≤30000W	≤30000W	≤30000W	≤10000W	W	قدرت لیزر
20	20	20	20	20	20	m/s <sup>2</sup>	شتاب
±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	mm/m	دقت موقعیت یابی
±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	mm	تکرارپذیری

پارامترهای نمایش داده شده فقط برای مرجع هستند، اطلاعات پارامتر واقعی تابع محصول واقعی است



CNC Machining Of The Bed



The Bed Is Annealed As A Whole



High-power Drive

نمایش جزئیات



ZYPR series

گیوتین تیوبی با لیزر فیبری

برش ورق لوله ای به صورت یکنواخت، تعویض آسان که نه تنها صفحه تخت را برش می دهد بلکه می تواند متناسب با نیازهای کاربران به صورت گرد، مربعی و ایجاد سوراخ در سطح لوله را انجام دهد.

کارایی

مشخصات



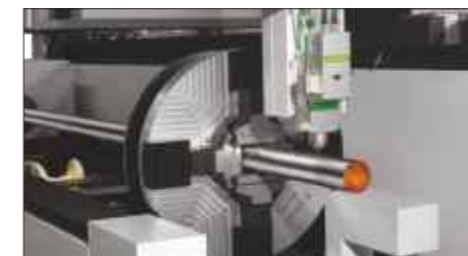
نمایش نمونه

می توانید یک برش مورب در انتهای لوله گرد داشته باشید، یا انتهای انشعاب لوله را از جایی که لوله اصلی را قطع می کند برش دهید. همچنین می توانید حفره های مربعی، فرورفته و گرد روی لوله های مدور ایجاد کنید. برش لوله استیل امکان پذیر است به صورتی که توانایی برش شکل های مختلف روی لوله مربعی شکل و انواع آن را دارد. می تواند در جعبه فرم دهی سوراخ هایی ایجاد و باز کند. چندین حفره در تقاطع لوله های گرد از جهت ها و قطرهای مختلف روی لوله اصلی می تواند بریده شوند.



ZYPR-8025	ZYPR-6025	ZYPR-6020	ZYPR-4020	ZYPR-3015	Unit	پروژه
8000*2500	6000*2500	6000*2000	4000*2000	3000*1500	mm	محدوده برش ورق
≤30000W	≤30000W	≤30000W	≤30000W	≤10000W	W	قدرت لیزر
6000~12000	6000~12000	6000~12000	6000~12000	6000~12000	mm	طول لوله
200~360	200~360	200~360	200~360	200~360	mm	برش قطر لوله
20	20	20	20	20	m/s <sup>2</sup>	شتاب
±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	mm/m	دقت موقعیت یابی
±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	mm	تکرار پذیری

پارامترهای نمایش داده شده فقط برای مرجع هستند، اطلاعات پارامتر واقعی تابع محصول واقعی است



Pipe Cutting

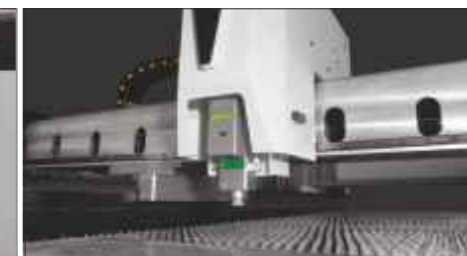


Plate Cutting



Remote Control

ZYR series

گیوتین تیوبی با لیزر فیبری

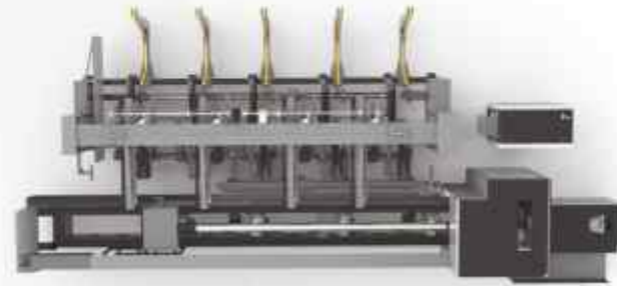
کارایی

مشخصات

ماشین برش تیوبی لیزر مخصوص از ۷ محور تشکیل شده است که می تواند برش لوله های مختلف مانند لوله های گرد، لوله های مربعی، لوله های مستطیلی و تیوب های گرد را امکان پذیر سازد. همچنین تشکیل بلا درنگ و پردازش لوله های ۶ متری، انتخاب لوله های ۹ متری، ۱۲ متری، سایر طول های مختلف لوله، ماشین های برش قطر لوله را نیز تحقق بخشید. این تجهیزات با بدنه تغذیه و بدنه کشش مطابقت دارد که می تواند تا حد زیادی اتلاف پردازش های باطله را کاهش دهد. می تواند لوله ها با جهت ها و قطرهای مختلف از لوله اصلی را برش دهد، می تواند سطح مسییر زاویه متغیر را ببرد که به عنوان ماشین برش و متخصص مواد در صنعت شناخته می شود.

تغذیه لوله اتوماتیک اختیاری

با بکارگیری تمام اتوماتیک یا نیمه اتوماتیک و تخلیه بار سیستم، وابستگی به کارگزار می یابد، شدت کار عملگر کاهش می یابد، برش لوله خیلی راحت می شود.



رابط استاندارد، تغذیه دستگاه را می توان در هر زمان ارتقا داد



ZYR-9036	ZYR-6036	ZYR-6022	Unit	پروژه
9000	6000	6000	mm	برش طول لوله
360	360	220	mm	قطر چاک
≤12000W	≤12000W	≤12000W	W	قدرت لیزر
10	10	10	m/s <sup>2</sup>	شتاب
±0.02	±0.02	±0.02	mm/m	دقت موقعیت یابی
±0.03	±0.03	±0.03	mm	تکرارپذیری
80	80	80	rmp	سرعت محور چرخشی

پارامترهای نمایش داده شده فقط برای مرجع هستند، اطلاعات پارامتر واقعی تابع محصول واقعی است



Pneumatic Chuck



Pallets



The Bed Is Integrated With CNC Machining



ماشین آلات آماده تحویل



تولیدات فایبر لیزر ZYMT - ۲۰۱۵



خانم آن جلینا مدیر فروش بین الملل ZYMT - 2015



کوره تنش گیری ZYMT



بارگیری ماشین آلات خریداری شده



مدیرعامل ZYMT در هتل اسپیناس تهران



دستگاه بورینگ ۲۰ متر طول در عرض ۵ متر ZYMT



حضور مدیرعامل و مدیر فروش ZYMT در دفتر تهران



دفتر شرکت ZYMT



ماشین پرس برک ۲۰ متری ۶ هزار تن قدرت



ماشین پرس برک ۲۰ متری ۶ هزار تن قدرت



دپوی تولیدات کارخانه ZYMT

## ZYH-1000/1500/2000-SC Series

### دستگاه جوش لیزر فایبر

دستگاه جوش لیزر مجهز به ۵ متر فیبر نوری می باشد که انعطاف پذیری بالای آن قابلیت جوش در هر زاویه ای را برای قطعه مورد نظر فراهم می کند.

- در این دستگاه از پرتو لیزر برای تولید گرما و ذوب فلز استفاده می شود.
- حالت تفنگ جوش به گونه ای است که می توان قطعه مورد نظر را در هر زاویه دلخواه جوش داد.
- سوئیچینگ هوشمند در مسیر فیبر نوری و توزیع یکنواخت انرژی نور با توجه به زمان.
- مناسب برای انواع جوش های پیچیده و جوش نقطه ای.
- مجهز به نور لیزری CCD برای مشاهده آسان و موقعیت یابی دقیق.
- مناسب برای انواع ورق های فولادی ضد زنگ، ورق آهنی و ...

### کارایی

### مشخصات



### دکمه های عملکرد

روی بدنه دستگاه یک سری دکمه های ضروری جهت دسترسی آسان تعبیه شده است.



### خنک کننده آب

یک خنک کننده آبی با بالاترین کیفیت درون بدنه دستگاه قرار دارد.



### لیزر

سورس دستگاه برند MAX می باشد که خروجی نور کاملاً پایدار است و این سورس در توان های مختلف ۱۰۰۰ و ۲۰۰۰ و ۱۵۰۰ وات ... وجود دارد.